

EBOX-DKM-盟立数据编号

数据名称	数据编号	单位/组态/条件	数据类型	单位	数据名称	数据编号	单位/组态/条件	数据类型	单位	数据名称	数据编号	单位/组态/条件	数据类型	单位		
运行	800	05009	实时	Bool	料仓空	8100				原料制一位置	8290		设定	1a116		
加热	801	05010	实时	Bool	料仓空	8101				原料制二位位置	8291		设定	1a116		
与站	802	05011	实时	Bool	料仓空	8102				原料制三位位置	8292		设定	1a116		
设备状态	803	05080	实时	1a116	料仓空	8103				料仓空	8293		设定	1a116		
除尘站	804	05081	实时	1a116	料仓空	8104				料仓空	8294		设定	1a116		
原料站	805	05106	实时	1a116	0.1秒	料仓空	8105			一段加热站	8295		设定	1a116		
二段站	806	05107	实时	1a116	0.1秒	料仓空	8106			二段加热站	8296		设定	1a116		
三段站	807	05108	实时	1a116	0.1秒	料仓空	8107			三段加热站	8297		设定	1a116		
加料站	808	05109	实时	1a116	0.1秒	料仓空	8108			四段加热站	8298		设定	1a116		
开料站	809	05110	实时	1a116	0.1秒	料仓空	8109			五段加热站	8299		设定	1a116		
射胶站	810	05111	实时	1a116	0.1mm	射胶站止位置	8110	05215	设定	1a116	0.1mm	六段加热站	8310	05316	设定	1a116
射胶站	811	05112	实时	1a116	0.1mm	射胶站止位置	8111	05216	设定	1a116	0.1mm	六段加热站	8311	05317	设定	1a116
射胶站	812	05113	实时	1a116	0.1mm	射胶站止位置	8112	05217	设定	1a116	0.1mm	六段加热站	8312	05318	设定	1a116
射胶站	813	05114	实时	1a116	0.1mm	射胶站止位置	8113	05218	设定	1a116	0.1mm	六段加热站	8313	05319	设定	1a116
射胶站	814	05115	实时	1a116	0.1mm	射胶站止位置	8114	05219	设定	1a116	0.1mm	六段加热站	8314	05320	设定	1a116
故障信息1	815	05122	实时	1a116	射胶二段位置	8115	05220	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8315	05321	设定	1a116	
故障信息2	816	05128	实时	1a116	射胶二段位置	8116	05221	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8316	05322	设定	1a116	
故障信息3	817	05129	实时	1a116	射胶二段位置	8117	05222	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8317	05323	设定	1a116	
故障信息4	818	05130	实时	1a116	射胶二段位置	8118	05223	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8318	05324	设定	1a116	
故障信息5	819	05131	实时	1a116	射胶二段位置	8119	05224	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8319	05325	设定	1a116	
故障信息6	820	05132	实时	1a116	射胶二段位置	8120	05225	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8320	05326	设定	1a116	
故障信息7	821	05133	实时	1a116	射胶二段位置	8121	05226	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8321	05327	设定	1a116	
故障信息8	822	05134	实时	1a116	射胶二段位置	8122	05227	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8322	05328	设定	1a116	
故障信息9	823	05135	实时	1a116	射胶二段位置	8123	05228	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8323	05329	设定	1a116	
故障信息10	824	05136	实时	1a116	射胶二段位置	8124	05229	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8324	05330	设定	1a116	
故障信息11	825	05137	实时	1a116	射胶二段位置	8125	05230	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8325	05331	设定	1a116	
故障信息12	826	05138	实时	1a116	射胶二段位置	8126	05231	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8326	05332	设定	1a116	
故障信息13	827	05139	实时	1a116	射胶二段位置	8127	05232	设定	1a116	0.1mm	二段下编	8327	05333	设定	1a116	
故障信息14	828	05140	实时	1a116	高压二段压力	8128	05233	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8328	05334	设定	1a116	
故障信息15	829	05141	实时	1a116	高压二段压力	8129	05234	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8329	05335	设定	1a116	
故障信息16	830	05142	实时	1a116	高压二段压力	8130	05235	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8330	05336	设定	1a116	
故障信息17	831	05143	实时	1a116	高压二段压力	8131	05236	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8331	05337	设定	1a116	
故障信息18	832	05144	实时	1a116	高压二段压力	8132	05237	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8332	05338	设定	1a116	
当料产	833	05147	实时	1a116	件	高压二段速度	8133	05238	设定	1a116	0.1%	二段位置	8333	05339	设定	1a116
任务速度	834		实时	1a116	件	高压二段速度	8134	05239	设定	1a116	0.1%	二段位置	8334	05340	设定	1a116
不在站	835		实时	1a116	件	高压二段速度	8135	05240	设定	1a116	0.1%	二段位置	8335	05341	设定	1a116
运行时长	836	05151	实时	1a116	分钟	高压二段速度	8136	05241	设定	1a116	0.1%	二段位置	8336	05342	设定	1a116
停止时长	837	05152	实时	1a116	分钟	高压二段速度	8137	05242	设定	1a116	0.1%	二段位置	8337	05343	设定	1a116
料位报警	838		实时	1a116	分钟	高压二段速度	8138	05243	设定	1a116	0.1%	二段位置	8338	05344	设定	1a116
料位报警	839		实时	1a116	分钟	高压二段速度	8139	05244	设定	1a116	0.1%	二段位置	8339	05345	设定	1a116
料位报警	840		实时	1a116	分钟	高压二段速度	8140	05245	设定	1a116	0.1%	二段位置	8340	05346	设定	1a116
设备综合效率	841		实时	1a116	分钟	高压二段速度	8141	05246	设定	1a116	0.1%	二段位置	8341	05347	设定	1a116
当前效率	842		实时	1a116	分钟	高压二段速度	8142	05247	设定	1a116	0.1%	二段位置	8342	05348	设定	1a116
任务速度	843		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8143	05248	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8343	05349	设定	1a116
设备空	844		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8144	05249	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8344	05350	设定	1a116
料仓空	845		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8145	05250	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8345	05351	设定	1a116
料仓空	846	05162	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8146	05251	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8346	05352	设定	1a116
当料运行时长	847	05210	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8147	05252	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8347	05353	设定	1a116
当料停止时长	848	05212	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8148	05253	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8348	05354	设定	1a116
当料产	849	05214	实时	1a116	件	射胶站压力	8149	05254	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8349	05355	设定	1a116
料仓空	850	05216	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8150	05255	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8350	05356	设定	1a116
料仓空	851	05218	实时	1a116	0.1秒	射胶站压力	8151	05256	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8351	05357	设定	1a116
料仓空	852	05220	实时	1a116	0.1秒	射胶站压力	8152	05257	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8352	05358	设定	1a116
料仓空	853	05222	实时	1a116	0.1秒	射胶站压力	8153	05258	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8353	05359	设定	1a116
累计站	854	05230	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8154	05259	设定	1a116	0.1%	二段位置	8354	05360	设定	1a116
累计站	855	05232	实时	1a116	分钟	射胶站压力	8155	05260	设定	1a116	0.1%	二段位置	8355	05361	设定	1a116
料仓	856		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8156	05261	设定	1a116	0.1%	二段位置	8356	05362	设定	1a116
不在站	857		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8157	05262	设定	1a116	0.1%	二段位置	8357	05363	设定	1a116
当料产	858		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8158	05263	设定	1a116	0.1%	二段位置	8358	05364	设定	1a116
料仓空	859		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8159	05264	设定	1a116	0.1%	二段位置	8359	05365	设定	1a116
料仓空	860		实时	1a116	分钟	射胶站压力	8160	05265	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8360	05366	设定	1a116
料仓空	861	05268	实时	1a116	0.1%	射胶站压力	8161	05266	设定	1a116	0.1%	二段位置	8361	05367	设定	1a116
料仓空	862	05270	实时	1a116	0.1%	射胶站压力	8162	05267	设定	1a116	0.1%	二段位置	8362	05368	设定	1a116
料仓空	863	05272	实时	1a116	0.1%	射胶站压力	8163	05268	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8363	05369	设定	1a116
料仓空	864	05274	实时	1a116	0.1%	射胶站压力	8164	05269	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8364	05370	设定	1a116
料仓空	865	05276	实时	1a116	0.1%	射胶站压力	8165	05270	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8365	05371	设定	1a116
料仓空	866	05170	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8166	05271	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8366	05372	设定	1a116
料仓空	867	05171	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8167	05272	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8367	05373	设定	1a116
料仓空	868	05172	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8168	05273	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8368	05374	设定	1a116
料仓空	869	05173	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8169	05274	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8369	05375	设定	1a116
料仓空	870	05174	设定	1a116	0.1bar	料仓空	8170	05275	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8370	05376	设定	1a116
料仓空	871	05175	设定	1a116	0.1bar	料仓空	8171	05276	设定	1a116	0.1%	二段位置	8371	05377	设定	1a116
料仓空	872	05176	设定	1a116	0.1bar	料仓空	8172	05277	设定	1a116	0.1%	二段位置	8372	05378	设定	1a116
料仓空	873	05177	设定	1a116	0.1bar	料仓空	8173	05278	设定	1a116	0.1%	二段位置	8373	05379	设定	1a116
料仓空	874	05178	设定	1a116	0.1bar	料仓空	8174	05279	设定	1a116	0.1%	二段位置	8374	05380	设定	1a116
料仓空	875	05179	设定	1a116	0.1%	料仓空	8175	05280	设定	1a116	0.1秒	二段位置	8375	05381	设定	1a116
料仓空	876	05180	设定	1a116	0.1%	料仓空	8176	05281	设定	1a116	0.1秒	二段位置	8376	05382	设定	1a116
料仓空	877	05181	设定	1a116	0.1%	料仓空	8177	05282	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8377	05383	设定	1a116
料仓空	878	05182	设定	1a116	0.1%	料仓空	8178	05283	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8378	05384	设定	1a116
料仓空	879	05183	设定	1a116	0.1%	料仓空	8179	05284	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8379	05385	设定	1a116
料仓空	880	05184	设定	1a116	0.1%	料仓空	8180	05285	设定	1a116	0.1mm	二段位置	8380	05386	设定	1a116
料仓空	881	05185	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8181	05286	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8381	05387	设定	1a116
料仓空	882	05186	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8182	05287	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8382	05388	设定	1a116
料仓空	883	05187	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8183	05288	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8383	05389	设定	1a116
料仓空	884	05188	设定	1a116	0.1mm	料仓空	8184	05289	设定	1a116	0.1bar	二段位置	8384	05390	设定	1a116
料仓空	885	05189	设定	1a116	0.1bar	料仓空										